



ROBOJOB
FIRST IN CNC AUTOMATION



ROBOJOB AUTOMATISIERUNG

FÜR VICTOR

AUTOMATISIERUNG VON DREHMASCHINEN

Mit den Turn-Assist Series

Unsere Turn-Assist Series bietet ein breites Spektrum von Standardprodukten für die Automatisierung von Victor Drehmaschinen. Diese Lösungen unterscheiden sich bei den Abmessungen, bei der Kapazität, beim maximalen Durchmesser der Werkstücke und bei der Roboterlast. Alle Modelle sind besonders bedienerfreundlich, kompakt, frei zugänglich und übersichtlich.

Jede Automatisierung verfügt über die umfassendsten Standardfunktionen, die ohne Roboterkenntnisse einfach und schnell zu bedienen sind. Mit dieser Einrichtung können Sie sofort mit benutzerfreundlichen Steuerelementen beginnen. Zusätzliche Funktionen und Optionen können sowohl in die Software als auch in die Hardware integriert werden.

TURN-ASSIST ESSENTIAL i

IHRE GRUNDLEGENDE
Standard-Automatisierung

- > Kleine Serien
- > Werkstücke bis Ø 400 mm
- > Fester Tisch mit begrenzter Stapelhöhe
- > Roboter Nutzlast: 20 kg oder 35 kg
- > Integriert



TURN-ASSIST 200 i

IHRE KOMPAKTE
Standard-Automatisierung

- › Kleine und mittelgroße Serien
- › Werkstücke bis Ø 200 mm
- › Angetriebener Tisch für mehr Kapazität
- › Roboter Nutzlast: 12 kg oder 20 kg
- › Integriert



TURN-ASSIST 270 i

IHRE STARKE
Standard-Automatisierung

- › Kleine und mittelgroße Serien
- › Werkstücke bis Ø 270 mm
- › Angetriebener Tisch für mehr Kapazität
- › Roboter Nutzlast: 20 kg oder 35 kg
- › Integriert



TURN-ASSIST ESSENTIAL i

- > IHRE **GRUNDLEGENDE** STANDARD-AUTOMATISIERUNG
- > FÜR **KLEINE** SERIEN

Mit diesem Basismodell des Turn-Assist können Sie sofort loslegen. Diese einsteigerfreundliche Automatisierung wurde speziell für das Bestücken und Entladen von kleinen Serien und/oder kleinen Werkstücken entwickelt. Sie verfügen über einen einstellbaren Tisch, der mit dem patentierten Positionierungsprinzip sehr schnell für verschiedene Werkstückabmessungen konfiguriert werden kann. Die Werkstücke können auch durch frei zu definierende Rasterplatten positioniert werden, z.B. für spezielle Werkstückformen.

Durch unsere bedienerfreundliche Dialog-Steuerung können Sie kleine Serien in nur wenigen Minuten automatisieren: Die intuitive, grafische Software begleitet Sie Schritt für Schritt beim Einstellen Ihrer Aufträge.



TA Ei

- > Automatisierung auf einem festen Rahmen
- > Einfach versetzbar

- | | |
|--|---|
| 01 3-farbiger Signalturm | 06 Laserscanner |
| 02 Integrierte Sicherheitswand | 07 Kraftregulierung Greifer |
| 03 Konfigurierbare Zuführung und Abführung | 08 Industrieroboter |
| 04 Eingebauter Robotercontroller | 09 Doppelgreifer zum Greifen von Roh- und Fertigteile |
| 05 Feste Chassis & Verankerungspunkte | 10 Bedienfeld |

TURN-ASSIST 200 i

- > IHRE **KOMPAKTE** STANDARDAUTOMATISIERUNG
- > FÜR **KLEINE** UND **MITTELGROSSE** SERIEN

Mit dem Turn-Assist 200 verfügen Sie bei RoboJob über die kompakteste Automatisierung auf dem Markt. Dieses Modell wurde speziell für das Bestücken und Entladen von kleinen und mittelgroßen Serien entwickelt, für Werkstücke bis Ø200 mm.

Dieses Modell verfügt über 2 servo-gesteuerte Stapelplatten, womit Sie größere Mengen von Rohteilen und verarbeiteten Teilen stapeln können.



TA 200 i

- > Automatisierung auf einem festen Rahmen
- > Einfach versetzbar

- | | |
|---|---|
| 01 3-farbiger Signalturm | 06 Laserscanner |
| 02 Integrierte Sicherheitswand | 07 Kraftregulierung Greifer |
| 03 Angetriebene Zuführung und Abführung | 08 Industrieroboter |
| 04 Eingebauter Robotercontroller | 09 Doppelgreifer zum Greifen von Roh- und Fertigteile |
| 05 Feste Chassis & Verankerungspunkte | 10 Bedienfeld |

TURN-ASSIST 270 i

- > IHRE **STARKE** STANDARDAUTOMATISIERUNG
- > FÜR **KLEINE** UND **MITTELGROSSE** SERIEN

Wollen Sie noch mehr? Dann entscheiden Sie sich am besten für den Turn-Assist 270, unser stärkstes Modell in der Turn-Assist Serie. Auch diese Standardautomatisierung wurde mit angetriebenen Servo-Tischen für die Zu- und Abführung ausgerüstet.

Weil der Turn-Assist 270 noch größer als der Turn-Assist 200 ist, schaffen Sie damit noch mehr. Das gilt nicht nur für die Zahl der Werkstücke, sondern auch für die Größe Ihrer Werkstücke. Bei diesem Modell können Sie Ihre Werkstücke bis zu einem Durchmesser von 270 mm automatisieren.



TA 270i

- > Automatisierung auf einem festen Rahmen
- > Einfach versetzbar

- | | |
|---|---|
| 01 3-farbiger Signalturm | 06 Laserscanner |
| 02 Integrierte Sicherheitswand | 07 Kraftregulierung Greifer |
| 03 Angetriebene Zuführung und Abführung | 08 Industrieroboter |
| 04 Eingebauter Robotercontroller | 09 Doppelgreifer zum Greifen von Roh- und Fertigteile |
| 05 Feste Chassis & Verankerungspunkte | 10 Bedienfeld |

AUTOMATISIERUNG VON FRÄSMASCHINEN

MILL-ASSIST ESSENTIAL i

- > IHRE **GRUNDLEGENDE** STANDARD-AUTOMATISIERUNG
- > FÜR **KLEINE** UND **MITTELGROSSE** SERIEN

Der Mill-Assist Essential i ist der Standard auf dem Markt, wenn es um CNC-Automatisierung für Fräsmaschinen geht. Diese benutzerfreundliche Automatisierung wurde speziell für das Be- und Entladen von kleinen und mittleren Serien und/oder Werkstücken entwickelt. Genau wie bei unserem Turn-Assist Essential i, ist dem Tisch fest und können Sie es selbst mit Werkstückstützen oder Gitterplatten konfigurieren, die Sie auch selber herstellen können.

Dank unserer benutzerfreundlichen Oberfläche können Sie Ihre kleinen Serien in nur wenigen Minuten automatisieren: die intuitive Grafiksoftware führt Sie Schritt für Schritt beim Einrichten Ihrer Aufgabe.



MILL-ASSIST ESSENTIAL i

IHRE GRUNDLEGENDE
Standard-Automatisierung

- > Kleine und mittelgroße Serien
- > Werkstücke mit einer maximalen Länge von 400 mm
- > Fester Tisch mit begrenzter Stapelhöhe
- > Roboter Nutzlast: 20 kg oder 35 kg
- > Integriert



MA Ei

- > Automatisierung auf einem festen Rahmen
- > Einfach versetzbar

- | | |
|--|---|
| 01 3-farbiger Signalturm | 06 Laserscanner |
| 02 Integrierte Sicherheitswand | 07 Kraftregulierung Greifer |
| 03 Konfigurierbare Zuführung und Abführung | 08 Industrieroboter |
| 04 Eingebauter Robotercontroller | 09 Doppelgreifer zum Greifen von Roh- und Fertigteile |
| 05 Feste Chassis & Verankerungspunkte | 10 Bedienfeld |

WARUM EINE ROBOJOB-AUTOMATISIERUNG ANBIETEN?

Mit der RoboJob-Automatisierung können wir Ihnen das benutzerfreundlichste und zuverlässigste System auf dem Markt anbieten. Jeder unserer Produkte erfüllt die höchsten Anforderungen, so dass Sie Ihre Effizienz, Kapazität und Flexibilität erhöhen können.

Wir erklären Ihnen die 4 wichtigsten Vorteile:

>  **FLEXIBEL**

>  **EINFACH UND INTELLIGENT**

>  **KAPAZITÄT**

>  **ÄUSSERST KOMPAKT**



FLEXIBEL

- > 1 Automatisierung für eine Vielzahl von Werkstücken
- > Konfigurierbare Zuführung und Abführung
- > Keine Rasterplatten benötigt, jedoch möglich
- > Patentiertes Stapelprinzip
- > Einfach zu bedienendes Greiferkonzept
- > Integrierter Airflow
- > Werkstückerkennung
- > Einfach versetzbar



Zweipunktgreifer
für Wellen



Dreipunktgreifer
für runde Teile



Zweipunktgreifer
für Blockwerkstücke

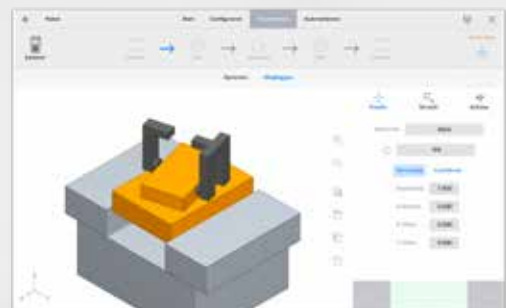
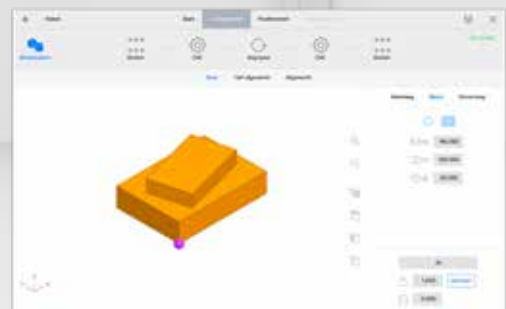
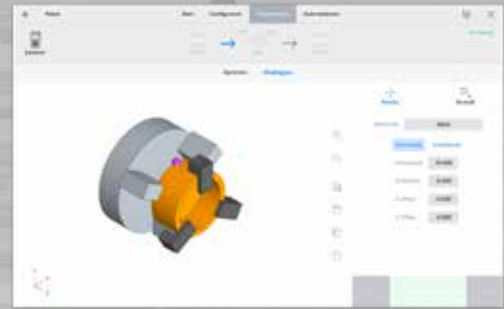


Smart Quad Grip System
mit Zweipunktgreifer und Vakuumgreifer



EINFACH UND INTELLIGENT

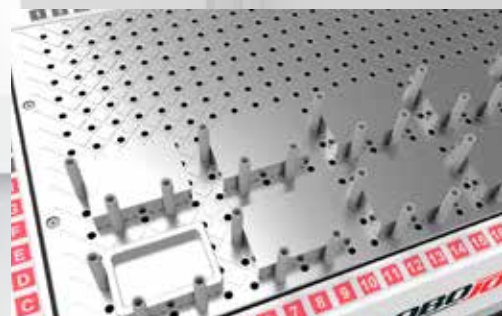
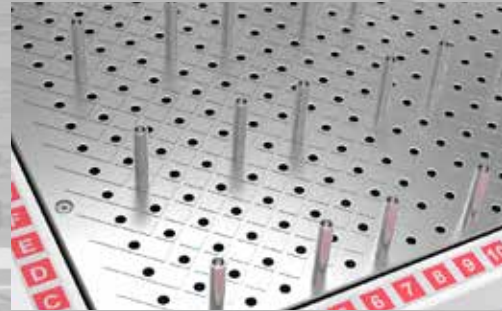
- > Intuitive grafische Bedienung
- > Keine Roboterkenntnisse erforderlich
- > 3D-Visualisierungen in Software
- > 5 Minuten Einrichtungszeit für neue Werkstücke
- > Batch-Zykluszeit-Management
- > Integrierte Maßnahmensteuerung
- > Benutzerdefinierte spezifische Optionen einfach zu integrieren





KAPAZITÄT

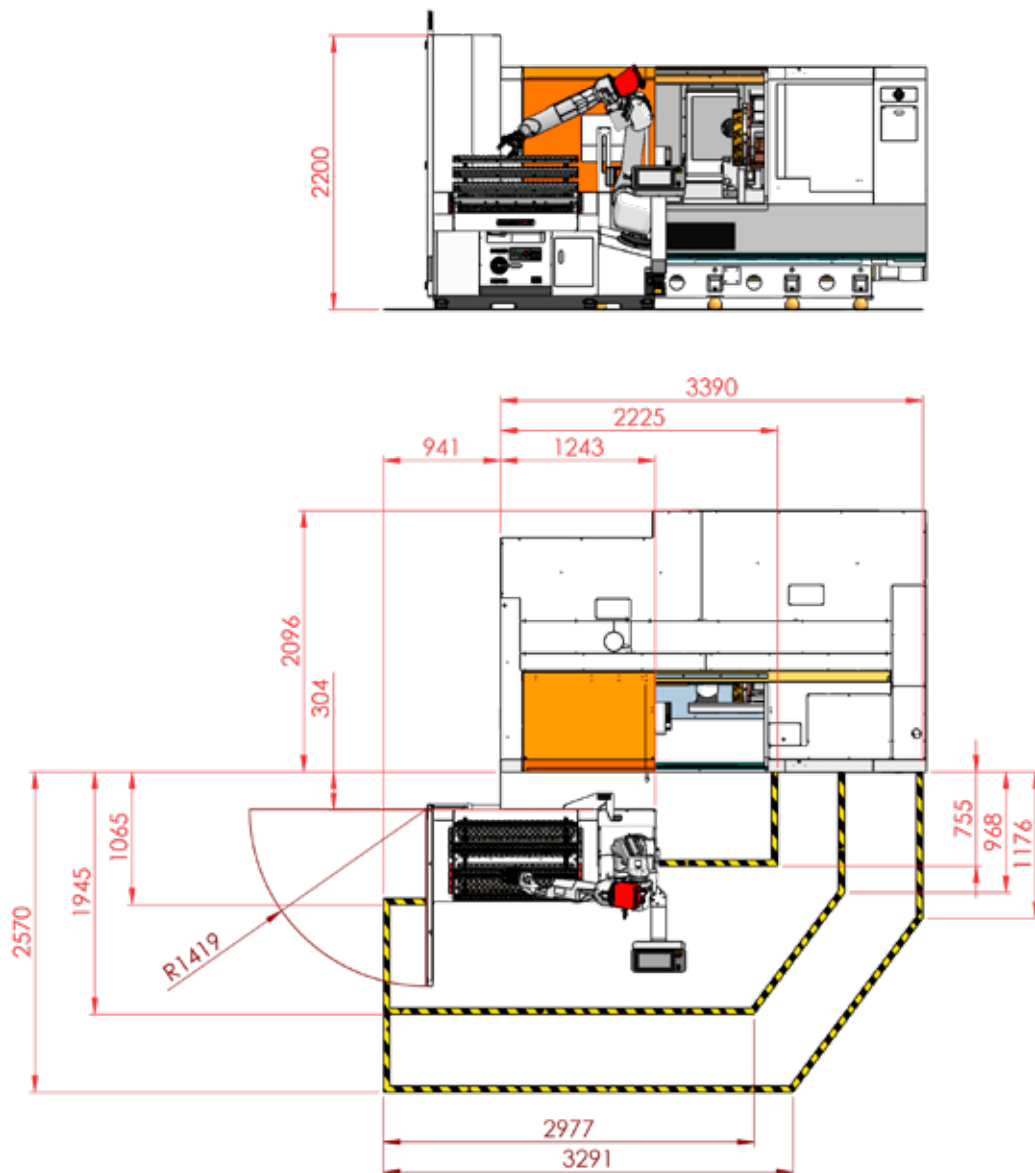
- > Höchste Kapazität auf kleinster Fläche
- > Keine Rasterplatten benötigt, jedoch möglich
- > Patentiertes Stapelprinzip
- > Stapelhöhe bis 350 mm
- > Optimierte Kapazität für alle verschiedene Werkstückabmessungen, basierend auf dem patentierten Prinzip



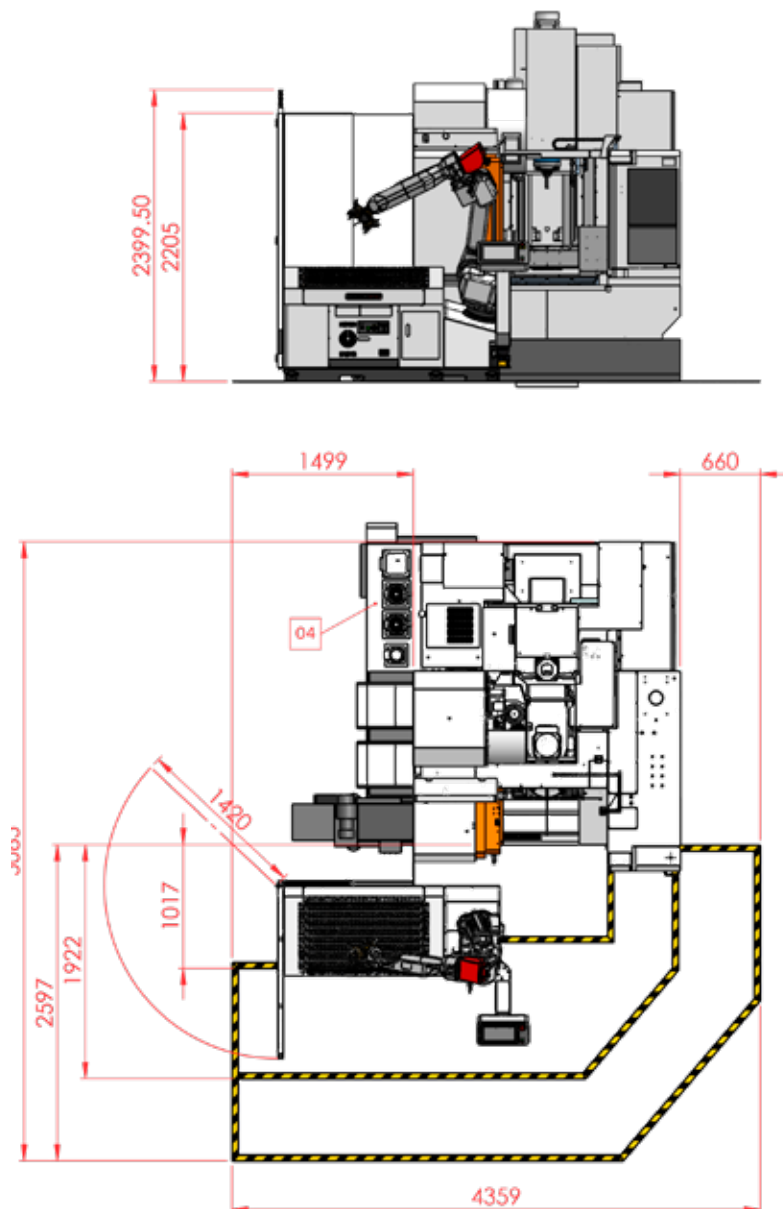


ÄUSSERST KOMPAKT

- › Einfach von einer Maschine zur anderen zu versetzen
- › Offener Schutz basierend auf neuester Technologie
- › Sicherheitskonform



Turn-Assist 270i mit einem 20kg Roboter auf einem Victor VT 26



Mill-Assist Essential i mit einem 20kg Roboter auf einem Victor A350

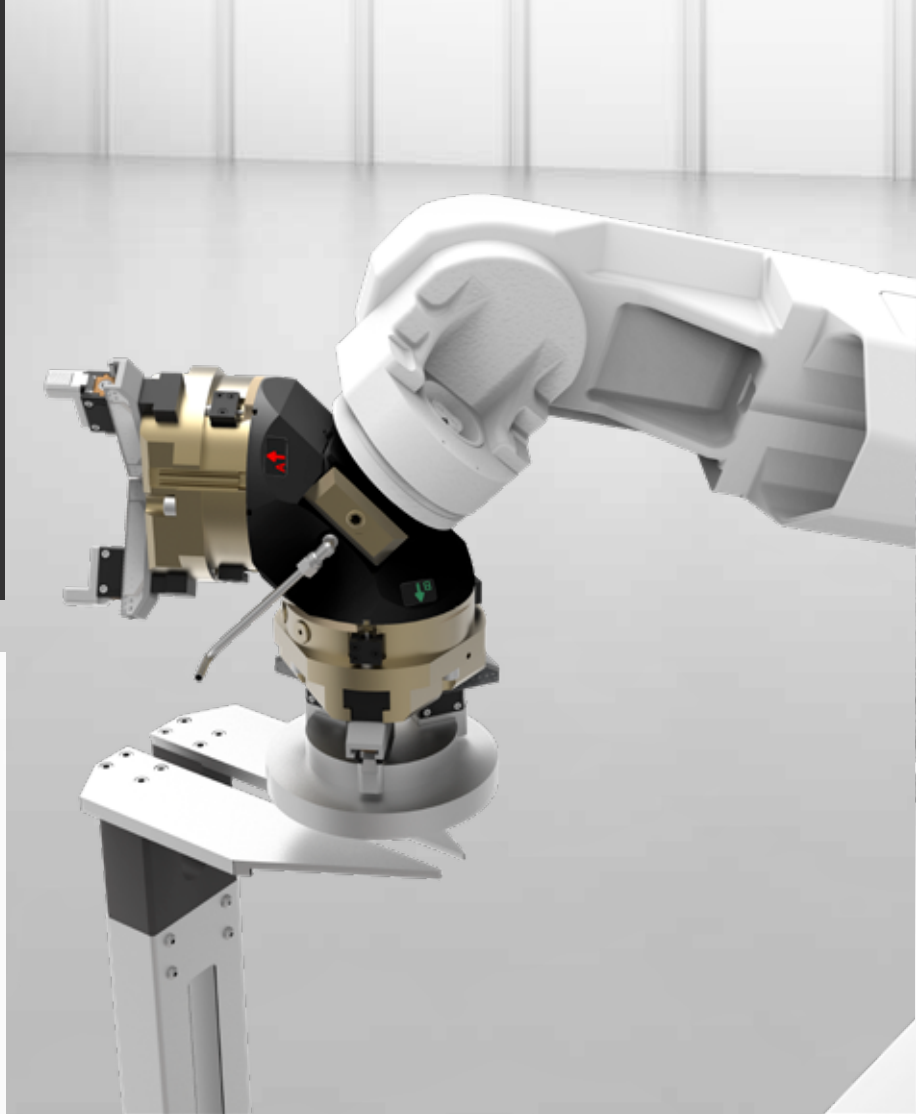
WENDEEINHEIT

Für die komplette Verarbeitung
Ihrer Werkstücke, an allen Seiten

- Fertiges Teil in 1 einzigen
Einrichtungsbefehl
- Möglich für fast alle Werkstücke
- Kompaktes Design, kein
zusätzlicher Platzbedarf

Die Wendeeinheit ermöglicht es Ihnen alle Seiten des Werkstücks in ein einziger Einrichtungsbefehl zu bearbeiten. Die Komponenten kommen sofort fertig von der Maschine, allseitig verarbeitet. Die Ausgabe der CNC-Maschine wird so weiter erhöht und die 'Work-in-Progress' wird reduziert.

Sie können die Wendeeinheit verwenden für Werkstücke von 25 mm bis 200 mm lang und mit einem Durchmesser zwischen 25 mm und 200 mm.



WELLENERWEITERUNG

Eine einzigartige Lösung für das Be- und Entladen von Wellen

- Erhöhen Sie die Möglichkeiten des Turn-Assists
- Bis zu 4 Behandlungen in 1 Programm möglich
- Für eine Vielzahl von Wellen und Röhren

Mit der Wellenerweiterung bei der Turn-Assist Serie können Sie auch Wellen an Ihrer CNC-Drehmaschine automatisch bestücken und entladen. Diese innovative Lösung besteht aus einem konfigurierbaren Aufsetz-Rack für Wellen, einstellbaren und umkehrbaren 2-Punkt Greifern für Wellen und einer äußerst bedienerfreundlichen Software-Erweiterung.

Sie können die Wellenverlängerung für verwenden Wellen mit einem Durchmesser von 10 mm bis 80 mm.



| TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN | | TA E i | TA 200 i | TA 270 i | MA E i |
|-------------------------------|---|-----------------|--------------------|-----------------|-----------------|
| ALLGEMEIN GEGEBEN | Mindest Ø / Länge der Werkstücke | 25 mm | 25 mm | 25 mm | 25 mm |
| | Höchst Ø / Länge der Werkstücke | 400 mm | 200 mm | 270 mm | 400 mm |
| | Mindestbreite der Seite bei sechseckigen Werkstücken | 25 mm | 25 mm | 25 mm | 25 mm |
| | Höchstbreite der Seite bei sechseckigen Werkstücken | 170 mm | 170 mm | 200 mm | 170 mm |
| | Maximale Stapelhöhe | 80 - 100 mm | 2 x 350 mm | 2 x 350 mm | 80 - 100 mm |
| | Maximales Stapelgewicht | 600 kg | 2 x 300 kg | 2 x 450 kg | 600 kg |
| | Max. Gewicht Werkstück | 14 / 28 kg | 7 / 14 kg | 14 / 28 kg | 14 / 28 kg |
| | Maximale Breite des Robotergreifers + Roboterarm | 410 mm / 430 mm | 330 mm / 410 mm | 410 mm / 430 mm | 410 mm / 430 mm |
| | Erforderlicher Mindestabstand zwischen Roboterkopf und Maschinenöffnung / Spindel | 20 mm | 20 mm | 20 mm | 20 mm |
| | Länge der Automatisierung | 1.902 mm | 1.475/ 1.632 mm | 1.902 mm | 1.902 mm |
| | Breite der Automatisierung | 740 mm | 740 mm | 740 mm | 740 mm |
| | Höhe der Automatisierung | 2.202 mm | 2.202 mm | 2.202 mm | 2.202 mm |
| | Gesamtgewicht der Automatisierung | 1.000 kg | 800 / 900 kg | 1.000 kg | 1.000 kg |
| | Elektrische Verbindung | 380 VAC | 380 VAC | 380 VAC | 380 VAC |
| | Pneumatischer Verbrauch | < 100 L / min | < 100 L / min | < 100 L / min | < 100 L / min |
| NUTZLAST | 12 Kg Nutzlast | | • | | |
| | 20 Kg Nutzlast | • | • | • | • |
| | 35 Kg Nutzlast | • | | • | • |
| STANDARDFUNKTIONEN | Bedienerkonsole mit Touchscreen | • | • | • | • |
| | Kürzeste Einrichtungs- und Umrüstungszeiten | • | • | • | • |
| | Offene und sichtbare Aufstellung mit freier Maschinen-Öffnung | • | • | • | • |
| | Möglichkeit zur Aufstellung vor der Maschine | • | • | • | • |
| | Möglichkeit zur Aufstellung neben der Maschine | | | | • |
| | Entfernbar* | • | • | • | • |
| | Konfigurierbare Zuführung und Abführung mithilfe von Leisten | • | • | • | |
| | Konfigurierbare Zuführung und Abführung mithilfe von Werkstückhalterungen | • | | | • |
| | Möglichkeit zum Arbeiten mit Rasterplatten | • | • | • | • |
| | Geeignet für runde Teile | • | • | • | |
| | Geeignet für rechteckige Teile | | | | • |
| | Geeignet für sechseckige Teile | | • | • | |
| | Stapeln der Werkstücke (Siehe max. Stapelhöhe) | • | • | • | • |
| | Angetriebene Zuführung und Abführung | | • | • | |
| | Auffangen von Leckflüssigkeit und Rückführung zur Maschine | • | • | • | • |
| | Integriertes Airblow (Abblasen) | • | • | • | • |
| | Separate Greifer für Roh-Werkstücke und verarbeitete Werkstücke | • | • | • | • |
| | Außen- und/oder Innen-Greifer | • | • | • | • |
| | Klemmkraftregelung der Greifer | • | • | • | • |
| | Einstellbare Greiferklauen | • | • | • | • |
| 3-farbige Signalsäule | • | • | • | • | |
| Werkstückerkennung | • | • | • | • | |
| Intuitive grafische Bedienung | • | • | • | • | |

| TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN | | TA E i | TA 200 i | TA 270 i | MA E i |
|--------------------------|---|--------|----------|----------|--------|
| SICHERHEIT | Schutz mit Laserscanner | • | • | • | • |
| | Schutz durch integrierte Wand | • | • | • | • |
| | Schutz durch Lichtschranke | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | Schutz durch separate Rasterwand | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | Schutz durch separate, durchsichtige Wand | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | Schutz durch Schiebetüren | ○ | ○ | ○ | ○ |

| TURN-ASSIST | | TA E i | TA 200 i | TA 270 i |
|-------------|---|--------|----------|----------|
| OPTIONEN | Ablegen in einem Karton auf dem Stapler | ○ | ○ | ○ |
| | Automatischer Messenger Service | ○ | ○ | ○ |
| | Beladen von Wellen auf einem TA 200 | | ○ | |
| | Beladen von Wellen auf einem TA 270 | | | ○ |
| | Entladen von mehreren Scheibenkomponenten aus 1 Rohteil | ○ | ○ | ○ |
| | Pull & Break Funktion | ○ | ○ | ○ |
| | Wendeeinheit | ○ | ○ | ○ |
| | Zykluszeitoptimierung mit Wendeeinheit | ○ | ○ | ○ |
| | Automatische Abschaltung Automatisierung und CNC-Maschine | ○ | ○ | ○ |

| MILL-ASSIST | | MA E i |
|--|--|--------|
| Automatischer Messenger Service | | ○ |
| Wendeeinheit | | ○ |
| Zykluszeitoptimierung mit Wendeeinheit | | ○ |
| Automatische Abschaltung | | ○ |

| DREHMASCHINE | | TA E i | | TA 200 i | | TA 270 i | |
|----------------|----------------------|--------|-------|----------|-------|----------|-------|
| | | 20 KG | 35 KG | 12 KG | 20 KG | 20 KG | 35 KG |
| KOMPATIBILITÄT | Vturn Q200 | ⊙ | | | • | ⊙ | |
| | Vturn X200 / 400 | | ⊙ | | • | • | ⊙ |
| | Vturn A16 | | | ⊙ | | | |
| | Vturn A20 | • | ⊙ | | • | • | ⊙ |
| | Vturn 36 / A26 / S26 | • | ⊙ | | • | • | ⊙ |

| FRÄSMASCHINE | | MA E i | |
|------------------------------|--|--------|-------|
| | | 20 KG | 35 KG |
| Vcenter AX380 | | ⊙ | • |
| Vcenter AX630 | | • | ⊙ |
| Vcenter A72 / 85 / 110 / 130 | | ⊙ | ⊙ |
| Vcenter P76 / 106 / 136 | | ⊙ | ⊙ |

- Standardmäßig vorhanden
- ⊙ Meistverkaufte Kombination
- Option
- * Nur in Kombination mit Laserscanner und integrierter Trennwand





**Nehmen Sie mit RoboJob Kontakt auf.
Wir werden Ihre Anfrage
schnellstmöglich beantworten.**

Hauptsitz

RoboJob NV
Industriepark 13 Zone B
2220 Heist-op-den-Berg
Belgien
+32 (0)15 25 72 74

Technologiezentrum

RoboJob GmbH
Neuwiesen 3
74251 Lehrensteinsfeld
Deutschland
+49 (0)7134 917 43 39

info@robojob.eu
www.robojob.eu



**Nehmen Sie Kontakt mit unserem
Service Team auf.
Wir helfen Ihnen sofort weiter.**

+32 (0)15 70 89 70
+49 (0)7134 919 95 43
service@robojob.eu



Hauptsitz
RoboJob NV
Industriepark 13 Zone B
2220 Heist-op-den-Berg
Belgien
+32 (0)15 25 72 74

Technologiezentrum
RoboJob GmbH
Neuwiesen 3
74251 Lehrensteinsfeld
Deutschland
+49 (0)7134 917 43 39

info@robojob.eu
www.robojob.eu